

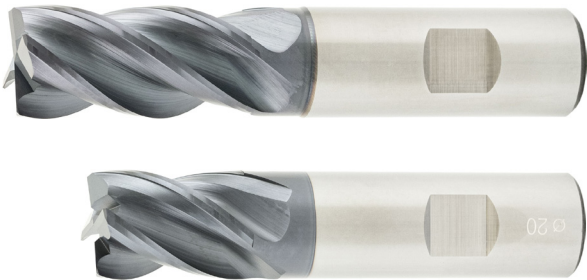
RAGOTZKY+GATJE
HANS TREIBER

AKTION
Fräser Sets



KobraCUT VHM Fräser

HPC Werkzeug optimiert für das Nuten und dynamische Fräsen in rostfreien Materialien und Superlegierungen

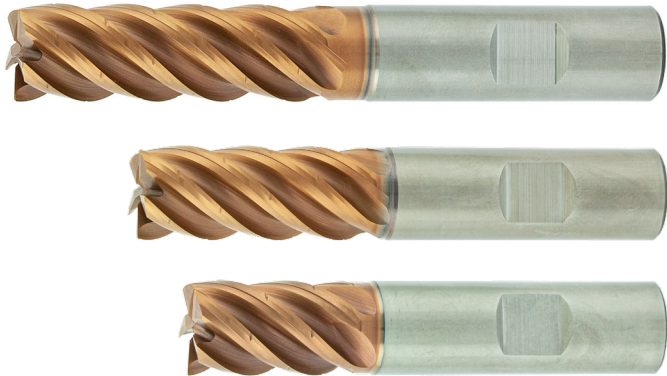


SET	enthaltene Werkzeuge	Artikel-Nr.	€	€
KobraCUT kurz	je 1 Stk. 19550 in Drm. 6, 8, 10, 12 mm	20780137	116,20	89,--
KobraCUT lang	je 1 Stk. 19551 in Drm. 6, 8, 10, 12 mm	20780138	145,90	109,--
KobraCUT kurz Duo	je 2 Stk. 19550 in Drm. 10 und 12 mm	20780139	145,60	109,--
KobraCUT lang Duo	je 2 Stk. 19551 in Drm. 10 und 12 mm	20780140	186,80	135,--

* Maximale Abnahmemenge je Kunde: zwei Sets je Typ. Lieferung nur solange der Vorrat reicht!

ViperCUT VHM Fräser

DPC Werkzeug optimiert für das dynamische Fräsen



SET	Set Werkzeuge	Artikel-Nr.	€	€
ViperCUT kurz	je 1 Stk. VC5S in Drm. 6, 8, 10, 12 mm	20780141	173,00	119,--
ViperCUT lang	je 1 Stk. VC5L in Drm. 6, 8, 10, 12 mm	20780142	200,00	139,--
ViperCUT 3xD	je 1 Stk. TPC-3D-VA in Drm. 6, 8, 10, 12 mm	20780143	269,12	199,--
ViperCUT kurz Duo	je 2 Stk. VC5S in Drm. 10 und 12 mm	20780144	219,00	159,--
ViperCUT lang Duo	je 2 Stk. VC5L in Drm. 10 und 12 mm	20780145	260,00	189,--
ViperCUT 3xD Duo	je 2 Stk. TPC-3D-VA in Drm. 10 und 12 mm	20780146	372,64	279,--

* Maximale Abnahmemenge je Kunde: zwei Sets je Typ. Lieferung nur solange der Vorrat reicht!

KobraCUT VHM Fräser

Ø e8	EF mm	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h5	Z	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr. RECON*	€ RECON
3,0	0,1	5	-	50	6	4	19550 030	18,90	-	-
4,0	0,13	8	-	54	6	4	19550 040	18,90	-	-
5,0	0,18	9	-	54	6	4	19550 050	19,50	-	-
6,0	0,2	10	-	54	6	4	19550 060	19,50	-	-
8,0	0,2	12	-	58	8	4	19550 080	23,90	-	-
10,0	0,2	14	-	66	10	4	19550 100	32,90	19550 100-RECON	22,20*
12,0	0,3	16	-	73	12	4	19550 120	39,90	19550 120-RECON	24,70*
16,0	0,3	22	-	82	16	4	19550 160	73,90	19550 160-RECON	32,90*
20,0	0,4	26	-	92	20	4	19550 200	109,50	19550 200-RECON	40,40*
3,0	0,1	8	13	57	6	4	19551 030	22,90	-	-
4,0	0,1	11	17	57	6	4	19551 040	22,90	-	-
5,0	0,1	13	19	57	6	4	19551 050	23,50	-	-
6,0	0,1	13	19	57	6	4	19551 060	23,50	-	-
8,0	0,2	21	25	63	8	4	19551 080	29,00	-	-
10,0	0,2	22	30	72	10	4	19551 100	39,50	19551 100-RECON	26,90*
12,0	0,3	26	36	83	12	4	19551 120	53,90	19551 120-RECON	30,50*
16,0	0,3	36	42	92	16	4	19551 160	86,90	19551 160-RECON	39,50*
20,0	0,4	41	52	104	20	4	19551 200	126,90	19551 200-RECON	48,70*
* RECON: Originalreconditioning, Werkzeug schärfen und neu beschichten								Rabattgruppe: VKC		VKC-RECON

ViperCUT VHM Fräser

Ø e8	ER	SL mm	FL mm	GL mm	Schaft-Ø h5	Z	Artikel-Nr.	€	Artikel-Nr. RECON*	€ RECON
6	0,1	17	20	57	6	5	VC5L.0600HB	29,00	-	-
8	0,1	23	26	63	8	5	VC5L.0800HB	41,00	-	-
10	0,15	27	31	72	10	5	VC5L.1000HB	55,00	VC5L.1000HB-RECON	33,60
12	0,15	34	38	83	12	5	VC5L.1200HB	75,00	VC5L.1200HB-RECON	40,60
16	0,2	38	43	92	16	5	VC5L.1600HB	129,00	VC5L.1600HB-RECON	50,90
20	0,25	47	53	104	20	5	VC5L.2000HB	179,50	VC5L.2000HB-RECON	60,20
6	0,1	11	17	54	6	5	VC5S.0600HB	27,00	-	-
8	0,1	15	21	58	8	5	VC5S.0800HB	36,50	-	-
10	0,15	18	25	66	10	5	VC5S.1000HB	47,50	VC5S.1000HB-RECON	26,90
12	0,15	22	27	73	12	5	VC5S.1200HB	62,00	VC5S.1200HB-RECON	32,60
16	0,2	26	33	82	16	5	VC5S.1600HB	104,50	VC5S.1600HB-RECON	40,70
20	0,25	31	41	92	20	5	VC5S.2000HB	154,00	VC5S.2000HB-RECON	48,20
* RECON: Originalreconditioning, Werkzeug schärfen und neu beschichten								Rabattgruppe: VPC		VPC-RECON
3	0,06	9	14	62	6	5	TPC-3D-VA.0030HB	57,40		
4	0,08	12	18	62	6	5	TPC-3D-VA.0040HB	57,40		
5	0,1	15	21	62	6	5	TPC-3D-VA.0050HB	57,40		
6	0,12	18	24	62	6	5	TPC-3D-VA.0060HB	57,40		
8	0,16	24	30	68	8	5	TPC-3D-VA.0080HB	78,84	TPC-3D-VA.0080HB-RECON	33,65
10	0,2	30	38	80	10	5	TPC-3D-VA.0100HB	125,58	TPC-3D-VA.0100HB-RECON	33,65
12	0,24	36	46	93	12	5	TPC-3D-VA.0120HB	181,52	TPC-3D-VA.0120HB-RECON	40,64
14	0,28	42	50	100	14	5	TPC-3D-VA.0140HB	262,75	TPC-3D-VA.0140HB-RECON	50,86
16	0,32	48	58	108	16	5	TPC-3D-VA.0160HB	361,15	TPC-3D-VA.0160HB-RECON	50,86
20	0,4	60	74	126	20	5	TPC-3D-VA.0200HB	601,38	TPC-3D-VA.0200HB-RECON	60,22
25	0,5	75	92	150	25	5	TPC-3D-VA.0250HB	1088,20	TPC-3D-VA.0250HB-RECON	73,49
* RECON: Originalreconditioning, Werkzeug schärfen und neu beschichten								Rabattgruppe: CTS-01		CTS-RECON

Anwendungsbeispiele

Werkzeug:	19551 120	19551 120	19550 100
Material:	1.4021	1.4301	1.4305
Programmierung:	dynamisches Fräsen + Tauchen	dynamisch, trochoidal	
Kühlung:	Trocken	Luft	Nass
a_p :	23 mm	21 mm	5 mm
a_e :	10%	0,23 - 1,54 mm	8 mm
v_c :	125 m/min	339 m/min	100 m/min
f_z :	0,08 mm	0,12-0,20 mm	0,045 mm
h_m :	0,025 mm	0,04 - 0,1 mm	0,04 mm
Standzeit:	> 300 min	> 200 min	

Werkzeug:	19550 160	19550 120	19551 120
Material:	Inconel	Inconel	1.4305
Programmierung:	dynamisches Fräsen	dynamisch + Vollnut	dynamisch
Kühlung:	Nass	Nass	Nass
a_p :	14 mm	10 mm	26 mm
a_e :	13,5 / 6,2 mm	11 / 12 (Vollnut) mm	0,7 - 0,8 mm
v_c :	35 m/min	32 m/min	143 m/min
f_z :	0,042 / 0,071 mm	0,041 mm	0,198 mm
h_m :	0,038 / 0,044 mm	0,039 - 0,041 mm	0,05 mm

Werkzeug:	VC5L.1600	VC5L.1200	VC5S.1600
Material:	1.4305	1.3964 Alloy 50	Inconel 718
Programmierung:	dynamisches Fräsen	iMachining, Vollnut, Kontur	Kontur, zwei verschiedene a_e
Spannung:	Kraftspannfutter		Kraftspannfutter
Kühlung:	Nass	Nass	Nass
a_p :	36 mm	33 12-18 18 mm	14 mm
a_e :	1,1 mm	0,3-0,4 12 6 mm	13,5 6,2 mm
v_c :	230 m/min	90-120 55 55 m/min	35 35 m/min
f_z :	0,2 mm	0,6-0,8 0,023 0,03 - 0,06	0,042 0,071
h_m :	0,053 mm	0,12 0,025 0,032	0,039 0,044
Standzeit:	> 240 min		

Schnittwerte

Zum KobraCUT Flyer



Zum ViperCUT Flyer



HANS TREIBER

mail@hanstreiber.de - 04193-77943 - hanstreiber.de
shop.hanstreiber.de - fraeser-shop.de - spannsysteme-shop.de

RAGOTZKY+GÄTJE

mail@ragotzkygaetje.de - 0431-389080 - ragotzkygaetje.de
shop.ragotzkygaetje.de - spannsysteme-shop.de - cnc-fraeser-shop.de